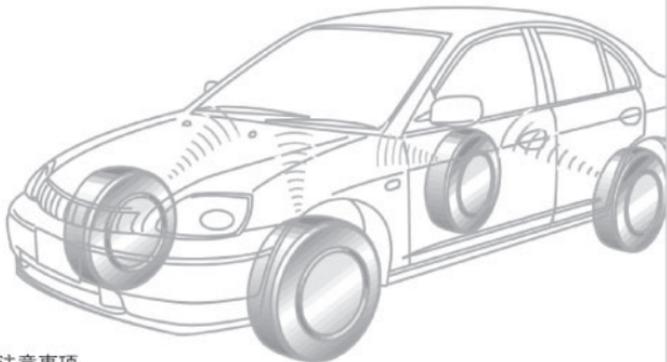


# 用户手册

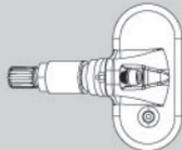
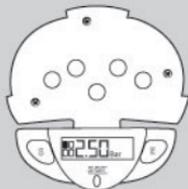
TPMS 1209A10

T Y P E



## 注意事项

1. 使用本产品前请务必阅读《用户手册》。
2. 本系统可有效地对汽车轮胎进行监测，但不能保证避免任何突发事件的发生，用户应该借助本系统确保汽车在正常的胎压状况下行驶并避免使用质量不好或磨损严重的轮胎。
3. 使用者不得自行打开、修理或者改装本产品。
4. 用户在购买本产品后，务必正确填写保修卡，以便维护您的合法权益。
5. 在配备了本系统后，我们仍强烈建议用户对汽车轮胎定期进行检查，以确保安全行驶。



轻型汽车



轿车



小型公共汽车

# 目 录

## CONTENTS

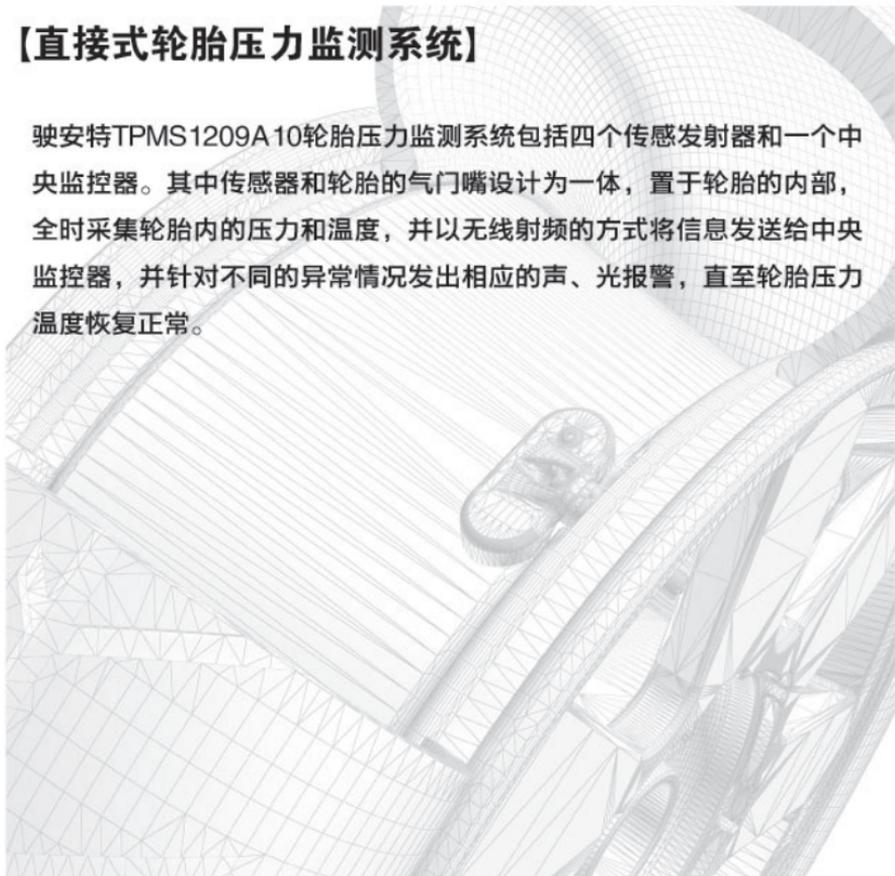
## PAGE

驶安特 TPMS1209A10	p 01
部件功能及名称	p 02
安装中央监控器	p 05
安装传感发射器	p 06
索引界面设置	p 07
功能说明	p 18
常见问题解答	p 22
技术参数	p 24
保修条款	p 25

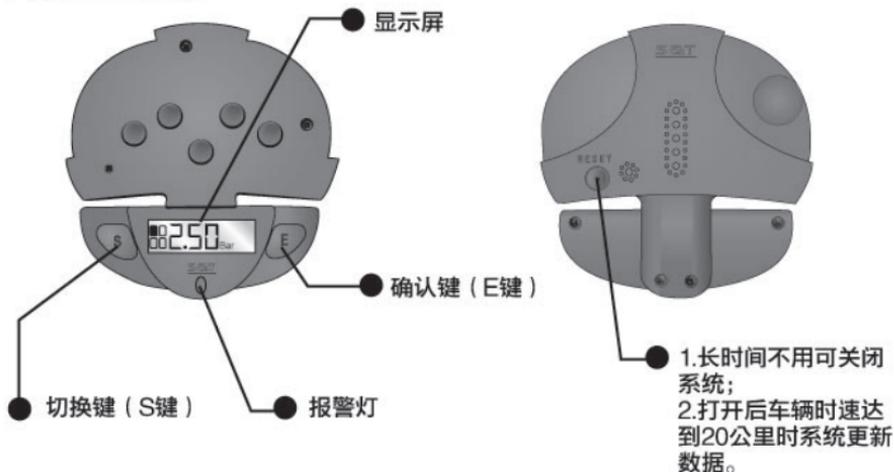
a table of contents

## 【直接式轮胎压力监测系统】

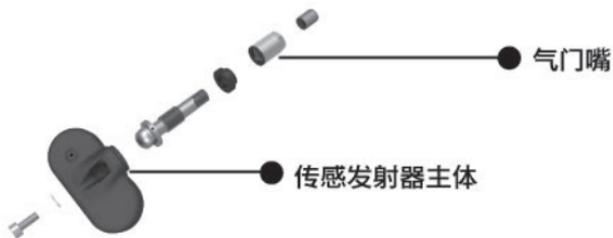
驶安特TPMS1209A10轮胎压力监测系统包括四个传感发射器和一个中央监控器。其中传感器和轮胎的气门嘴设计为一体，置于轮胎的内部，全时采集轮胎内的压力和温度，并以无线射频的方式将信息发送给中央监控器，并针对不同的异常情况发出相应的声、光报警，直至轮胎压力温度恢复正常。



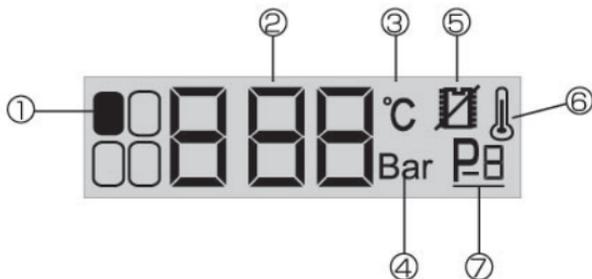
## 【中央监控器】



## 【传感发射器】



## 【屏幕显示】



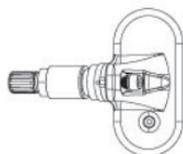
序号	说明	序号	说明
① 轮胎位置标志	表示当前轮胎信息	⑤ 传感器故障报警符	表示传感发射器发生故障
② 压力/温度值	表示当前压力/温度值	⑥ 高温报警符	表示高温报警
③ 温度单位	表示温度的单位	⑦ 低压/高压报警符	表示压力报警
④ 压力单位	表示压力的单位		

## ※ 产品构成

- 中央监控器 . . . . . 1
- 传感发射器 . . . . . 4
- 3M 蘑菇贴 . . . . . 4
- 用户手册 . . . . . 1
- 保修卡 . . . . . 1



▲ 中央监控器



▲ 传感发射器

## 1

### 中央监控器的安装

先将车内后视镜背面擦拭干净，再将中央监控器上半部分用特制蘑菇粘帖到后视镜背板右侧，使显示部分的上边缘与后视镜下边缘齐平。



▲ 正面



▲ 背面



▲ 侧面

## 2

### 接线

将中央监控器的灰色电源线接常通电源正极，黑色接负极。

中央监控器接上车载常通电源后，即进入工作状态：显示屏从1号轮胎（即左前轮胎）开始轮流显示各轮胎的位置。此时传感发射器未触发，中央监控器未收到任何信息，显示为“--”，表示正在等待接收信息。



### 警告



正负极需准确安装，并固定好连线接头，防止松脱

## 安装传感发射器

- 在各个轮毂上贴位置标签，按照轮胎拆卸的标准程序，将轮胎依次从车上拆下。
- 将轮胎放气并放置在拆胎机上，用分离铲将橡胶胎和轮毂分离出10-15cm的缝隙后拆除轮毂上的橡胶气门嘴；取出对应轮胎位置的传感发射器，取下锁紧螺母，并将传感发射器安装在轮毂上，从原气门嘴处穿出。用M12的套筒旋上锁紧螺母，并拧紧；（扭矩3-5N\*M.）



- 将轮胎充气到标准压力，然后检查气门芯和锁紧螺母处是否漏气，旋上气门嘴帽，传感发射器安装完毕。传感发射器安装完毕后必须做动平衡。依次完成其它3个传感发射器的安装，并将轮胎装上车辆。所有传感发射器都安装好后，请将车辆保持20公里以上时速行驶，时间在4分钟以上，以唤醒传感发射器。



## 1

## 进入中央监控器设置索引界面



在中央监控器正常运行模式下，长按（E）键约3秒可进入中央监控器设置索引界面，显示“1”表示索引界面1。

设置索引界面功能说明一览表

索引号	功 能
1	标准压力查询与设置
2	报警记录查询
3	系统时间查询与设置
4	传感发射器ID码查询与设置
5	温度报警门限值查看与设置
6	轮胎换位传感发射器免拆卸

# 设置索引界面

## 1: 标准压力查询与设置

### 1 进入标准压力设置模式



在中央监控器正常运行模式下，长按（E）键约3秒可进入中央监控器设置索引界面，显示“1”表示索引界面1。

### 2 标准压力查询



按确认键（E）键，进入1号轮胎的标准压力设置界面。

按切换键（S）键可以依次选择2，3，4号轮胎，如左图所示。

继续按切换键，显示屏显示“E”，按确认键（E）键，退回到系统设置菜单索引界面。

### 3 标准压力设置

以将1号轮胎的压力标准值设置为2.50Bar为例：在1号轮胎的标准压力设置界面。



长按确认键（E）键3秒进入设置界面，如左图所示。此时，个位在闪烁，数值为2，不需要设置。

按确认键（E）键将闪烁位移至十分位，按切换键（S）键将其设置为5。

按确认键（E）键将闪烁位移至E，表示设置完毕；其中百分位始终为0，不需要设置。

此时按确认键（E）键，1号轮胎的标准压力设置完毕。

继续按切换键直至显示屏显示“E”，按确认键（E）键，退回到系统设置菜单索引界面。

# 设置索引界面

## 2: 报警记录查询

### 1

进入设置模式



### 2

### 2

报警记录查询

在中央监控器正常运行模式下，长按（E）键约3秒可进入中央监控器设置索引界面，显示“1”，按（S）键切换到索引界面2。

①



按确认键（E）键进入报警记录查询界面，屏幕中间显示0为第一条报警记录（第一条是最新的报警记录）。

⑦



继续按（S）键，显示报警时间“时”，左图表示14时。

②



再按（E）键，屏幕显示第一条报警记录的气压值，如图所示。屏幕显示为1号轮胎高压报警，报警时的压力值为2.70Bar。

⑧



继续按（S）键，显示报警时间“分”，左图表示32分。

③



再按（S）键显示报警时该轮胎的温度。

⑨



继续按（S）键，显示报警时间“秒”，左图表示03秒。

④



继续按（S）键，显示报警时间“年”，左图表示07年。

⑩



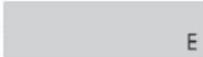
继续按（S）键，将切换到下一条报警记录的查询。

⑤



继续按（S）键，显示报警时间“月”，左图表示12月。

⑪



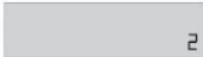
当十条报警记录都查询完后，显示屏显示“E”。

⑥



继续按（S）键，显示报警时间“日”，左图表示10日。

⑫



此时按确认键（E）键返回到菜单索引界面2。

## 3: 时间查询与设置

### 1

进入设置模式



在中央监控器正常运行模式下，长按（E）键约3秒可进入中央监控器设置索引界面，按（S）键将屏幕切换到索引界面3。

### 2

系统时间查询

①



按（E）键确认后，第一屏表示“年”，左图表示08年。

⑤



继续按（S）键，第五屏表示“分”，左图表示24分。

②



再按（S）键，第二屏表示“月”，左图表示1月。

⑥



继续按（S）键，第六屏表示“秒”，左图表示48秒。

③



继续按（S）键，第三屏表示“日”，左图表示10日。

⑦



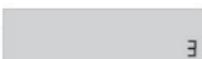
继续按（S）键，显示屏显示“E”。

④



继续按（S）键，第四屏表示“时”，左图表示11时。

⑧



此时按（E）键返回到索引界面3。

## 3

### 系统时间设置

将15时27分调整为20时27分，以下是具体的调整步骤：



在第四屏时，长按(E)键约3秒，十位开始闪烁。



按(S)键将数值调整为“0”。



按(S)键将数值调整为“2”。



调整后，按(E)键确认保存。



按(E)键确认保存后，个位开始闪烁。



按(S)键，进入第五屏。

## 4: 传感发射器ID码查询与设置

### 1

进入设置模式



在中央监控器正常运行模式下，长按（E）键约3秒可进入中央监控器设置索引界面，按（S）键将屏幕切换到索引界面4。

### 2

传感发射器ID码查询

传感发射器ID码共有12位，分四屏显示，第一屏和第二屏是高六位，第三屏和第四屏为低六位。

按（S）键依次切换轮胎位置，查看相关轮胎的ID码。



▲例：左前轮的ID码为 210-001-002-003



▲右前轮12位ID码表示



▲左后轮12位ID码表示



▲右后轮12位ID码表示



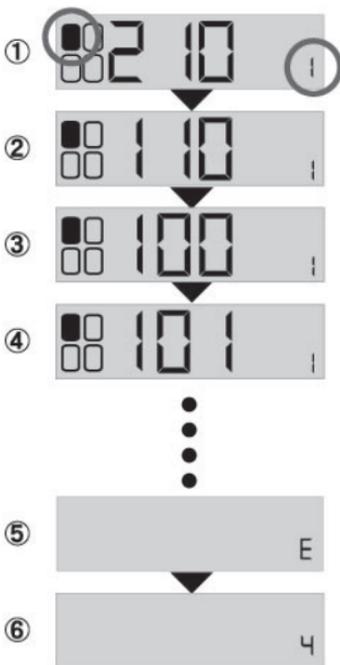
循环查看完所有ID后，将会出“E”，此时按（E）键退出，返回到索引菜单“4”。

# 设置索引界面

## 3

### 传感发射器设置

以左前轮的第一屏的ID码210修改为101为例。



在第一个轮胎第一组ID码界面长按确认键（E）约3秒后，第一位数字闪烁，按切换键（S键）调整该位数值为1。

再按确认键（E）键进行第二个数字的设定，同时第二位数字开始闪烁，按切换键（S）键调整该位数值为0。

再按确认键（E）键进行第三个数字的设定，同时第三位数字开始闪烁，按切换键（S）键调整该位数值为1。

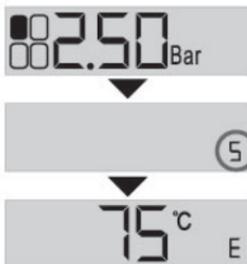
设定完三个数后按确认键（E）键，右下角的1开始闪烁，再按确认键（E）键保存，此时，数字都不闪烁。用同样的方法可以查询或设定其它组ID码。

当查看完四个轮胎的ID码后，再按切换键（S）键，显示屏显示“E”，此时按确认键（E）键回到功能索引菜单4。

## 5: 温度报警门限值查看与设置

1

进入设置模式

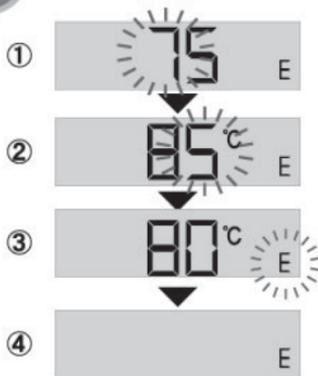


在中央监控器正常运行模式下，长按（E）键约3秒可进入中央监控器设置索引界面，显示“1”，表示索引界面1。

按切换键（S）键，将右下角数字切换至5，按确认键（E）键进入温度报警门限值查看设定功能界面。

2

查询方法



显示屏显示报警门限为75℃，此时按切换键（S）键可返回到功能菜单界面，若长按（E）键约3秒，则进入温度报警门限设置界面。

以温度报警门限值改到80℃为例，进入温度报警门限值更改界面后，十位闪烁，按切换键（S）键将其更改为8，按确认键（E）键将闪烁位移至个位，按切换键（S）键将其更改为0，按下确认键（E）键将闪烁位移至右下角的“E”，表示完成操作，按确认键（E）键返回功能菜单索引界面。

## 6: 轮胎换位传感发射器免拆卸

### 1

#### 进入设置模式

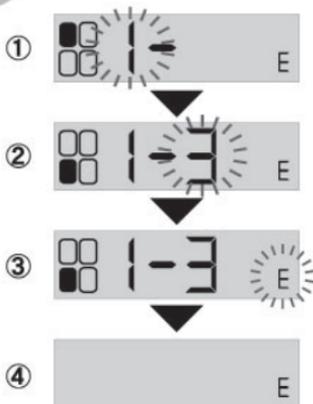


在中央监控器正常运行模式下，长按E键约3秒可进入中央监控器设置索引界面，显示“1”，表示索引界面1。

按切换键（S键），将右下角数字切换至6，按确认键（E键）进入轮胎换位传感发射器免拆卸功能界面。

### 2

#### 设置方法



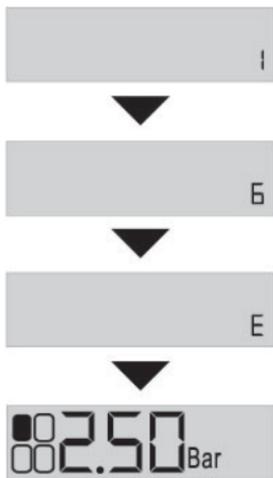
按确认键（E）键，第一位数字闪烁，表示要换的轮胎。

按切换键（S）键切换要交换的轮胎号。

按确认键（E）键，后一位数字闪烁，按切换键（S）键切换要交换的轮胎号。按下确认键（E）键，将闪烁移至“E”，表示轮胎号确定。

按下确认键（E）键，返回到功能菜单索引界面。

## 功能菜单的退出



如进入某菜单界面需要退出时，按切换键（S）将右下角的数字切换到“E”。

再按确认键（E）即可退出功能菜单，返回到正常工作界面。

## ■ 警报类型和处理方法

### 1

#### 全时监控功能

驶安特TPMS无论是在高速行驶过程中，还是在静止状态下都能监控轮胎的压力温度状况，便于驾车者随时了解轮胎状况，真正实现全时监控功能。

### 2

#### 高温报警功能

##### 功能说明

当某个轮胎内的温度达到或高于设定值，系统将会发出高温警报。



##### 报警方式

系统发出“嘀...嘀...嘀”的急促报警声且红色报警灯闪烁、显示屏同时点亮，显示屏显示报警 轮胎的位置及高温报警标志“ⓘ”。

##### 处理方式

按任意键，暂停声音报警，红色报警灯长亮，系统恢复轮显状态。低速行驶或就近停车，并尽快采用合适的方式使轮胎降温。轮胎温度恢复正常后，红色报警灯自动熄灭。

## 3

### 高压报警功能



#### 功能说明

当某个轮胎气压比设定标准值高25%时，系统将会发出高压警报。

#### 报警方式

系统发出“嘀...嘀...嘀”的报警声且红色报警灯闪烁、显示屏同时点亮,显示屏显示报警轮胎的位置及高压报警标志“P”。

#### 处理方式

按任意键，暂停声音报警，红色报警灯长亮，系统恢复轮显状态。此时应尽快用合适的方法进行放气使轮胎气压恢复正常。轮胎气压恢复正常后，红色报警灯自动熄灭。

## 4

### 低压一级报警功能



#### 功能说明

当某个轮胎气压比设定标准值低12.5%时，系统将会发出低压一级警报。

#### 报警方式

系统发出“嘀...嘀...嘀”的报警声且红色报警灯闪烁、显示屏同时点亮,显示屏显示报警轮胎的位置及低压一级报警标志“P1”。

#### 处理方式

按任意键，暂停声音报警，红色报警灯长亮，系统恢复轮显状态。此时应尽量将轮胎内压力充至标准气压。轮胎气压恢复正常后，红色报警灯自动熄灭。

## 5

### 低压二级报警功能

#### 功能说明

当某个轮胎气压比设定标准值低25%时，系统将会发出低压二级警报。



#### 报警方式

系统发出“嘀...嘀...嘀”的急促报警声且红色报警灯闪烁、显示屏同时点亮，显示屏显示报警轮胎的位置及低压二级报警标志“P2”。

#### 处理方式

按任意键，暂停声音报警，红色报警灯长亮，系统恢复轮显状态。低速行驶到汽车修理店检查轮胎并将轮胎内压力充至标准气压。轮胎气压恢复正常后，红色报警灯自动熄灭。

## 6

### 低压三级报警功能

#### 功能说明

当某个轮胎气压比设定标准值低50%时，系统将会发出低压三级警报。



#### 报警方式

系统发出“嘀...嘀...嘀”的急促报警声且红色报警灯闪烁、显示屏同时点亮，显示屏显示报警轮胎的位置及低压三级报警标志“P3”。

#### 处理方式

按任意键，暂停声音报警，红色报警灯长亮，系统恢复轮显状态。此时应立即为该轮胎补气或用备胎将其更换。轮胎气压恢复正常后，红色报警灯自动熄灭。

## 7

## 快速漏气报警功能



## 功能说明

当传感发射器在12秒内采集的压力差值大于0.20Bar时，系统将会发出快速漏气警报。

## 报警方式

系统发出“嘀...嘀...嘀”的急促报警声，红色报警灯闪烁、显示屏同时点亮，显示屏显示快速漏气轮胎的位置，同时该轮胎标志位闪烁。

## 处理方式

按任意键，暂停声音报警，系统恢复轮显状态，同时降低车速，停车检查。

## 8

## 传感发射器故障报警功能



## 功能说明

当某个传感发射器发生故障或长时间受到射频干扰导致中央监控器不能正常接收数据时，系统将会发出传感发射器故障报警。

## 报警方式

系统发出“嘀...嘀...嘀”的急促报警声，红色报警灯闪烁、显示屏同时点亮，显示屏显示---并出现传感器故障标志“”。

## 处理方式

按任意键，暂停声音报警，系统恢复轮显状态。



## 注意

射频干扰消除后，传感发射器与中央监控器通讯将恢复正常，若长时间未恢复，请与驶安特汽车电子有限公司联系。

## 常见问题解答

**Q1** 为什么安装TPMS后，还需要定期检查轮胎？

**A1** 在行驶一段时间后轮胎可能会出现不平衡的状况，或者有明显的划伤。定期检查轮胎有助于及时发现问题，保证行车安全。

**Q2** 当用户进入车内发现红色报警灯亮，但没有“滴滴滴”的报警声？

**A2** 驶安特TPMS系统的声音报警持续100秒，如果用户没有按任意键停止声音报警，系统也会在100秒后自动停止声音报警。当用户发现红色报警灯亮时，可以按切换键（S）键查询报警轮胎及报警情况。

**Q3** 当压力报警发生比较频繁时怎么办？

**A3** 用户可以查看报警轮胎的压力值是否设置得过高或过低。如果过高或过低可以参照《用户手册》进行重新设置标准压力。若标准压力值正常则调整轮胎气压至正常范围。

**Q4** 中央监控器发出传感发射器故障报警怎么办？

**A4** 如果传感发射器发生故障或者长时间受到射频干扰导致中央监控器连续20分钟无法正常接收数据，系统将发出传感发射器故障警报。射频干扰消除后系统将恢复正常。

**Q5** 传感发射器的寿命是多长？

**A5** 一般情况下S&T TPMS传感发射器的正常使用寿命是5-7年。

**Q6** 为什么传感发射器收集到的前后轮的温度相差较大?

**A6** 这是正常现象。因为每个轮胎离发动机的距离远近不同，轮胎与地面的摩擦力不同，所以前后轮胎内的温度也不完全一样，一般前轮的温度比后轮高一些。

**Q7** 为什么前轮更容易发出低压报警?

**A7** 标准气压应是轮胎在常态下充气时测定的气压。当行驶后的轮胎充气至标准气压时，由于前轮离发动机较近，再加上在行驶中与地面的摩擦，此时充气，当气压表上的气压达到标准气压值时，实际气压却仍然低于常温下的标准气压。而当车辆静止较长时间后或在夜间停放时，轮胎内温度降低，此时轮胎内气压也随之降低，这样就很容易出现低压报警。

**Q8** 为什么车辆在行驶过程中轮胎气压会升高?

**A8** 这是轮胎和地面的摩擦造成的。轮胎和地面摩擦产生的热量导致轮胎内气体膨胀，从而导致气压升高。

**Q9** 中央监控器连接车辆的常通电源，如果长时间停车的情况下是否会将电瓶的电耗光?

**A9** 中央监控器的电量损耗是很小的，在正常状态下为75毫安时，如果车辆在正常状态下行驶，中央监控器的电量损耗几乎是可以忽略不计的。但是，如果车辆在长时间不用（2-3个月）的情况下可能将电瓶的电量耗光，造成车辆无法启动。我们强烈建议用户在长时间不用车辆的情况下将电瓶拆下。

## 技术参数

中央监控器运行温度范围	-30℃ ~ +75℃
传感发射器运行温度范围	-40℃ ~ +125℃
传感发射器压力监测量程	0 ~ 8bar
压力精度	± 0.1bar
调制方式	FSK
无线通讯频率	433.92Mhz
射频输出功率	-20 dBm (E.R.P)
接收灵敏度	-105dbm
输入电压	DC 12V
传感发射器重量	40g

## 1

### 有效保修卡

- 保修卡必须填写完整，且由驶安特授权经销商签字并盖章后生效。
- 保修服务仅在发生购买行为的国家或地区内有效。
- 必须出示保修卡后才可享受保修服务。

## 2

### 保修条件、责任和限制

- 产品保修期为一年，保修期以购买时发票上的时间为准。
- 由于使用不当所造成的任何损坏和故障不在保修范围之内。
- 用户不得自行打开、修理或改装该产品，否则将不再享受保修服务。
- 保修不包括更换外壳及显示屏面板。
- 保修不包括由于磨损或腐蚀导致的产品老化、损伤或损坏。

## 3

### 重要提示

- 保修卡必须填写完整并在要求维修时提供保修卡号。
- 请在保修卡上的地址或电话发生变更时及时通知我们。
- 保修责任受《用户手册》中所规定的条件范围的限制。



*TIRE PRESSURE MONITORING SYSTEM*

驶安特汽车电子有限公司

[www.sate.com.cn](http://www.sate.com.cn)